



Принцип работы

Burr-Off®

Burr-Off

1. Встроенные режущие кромки удаляют заусенцы с передней стороны отверстия при заведении инструмента внутрь отверстия.

2. Наличие паза позволяет инструменту «сжиматься» под нагрузкой по мере продвижения инструмента внутри отверстия.

Сглаженная вершина режущих кромок исключает повреждение поверхности внутри отверстия.

3. Во время отвода инструмента назад осуществляется обработка задней стороны отверстия.



Принцип работы инструмента BURR-OFF® аналогичен работе инструмента BURRAWAY®, при этом BURR-OFF® предназначен, главным образом, для высокопроизводительных автоматизированных операций снятия заусенцев. Конструкция инструмента с открытым пазом облегчает отвод стружки, что делает данный инструмент идеальным для автоматизированного оборудования и многошпиндельных станков.

Как и BURRAWAY®, инструмент BURR-OFF® позволяет удалять заусенцы с передней, задней или обеих сторон отверстия за один быстрый проход.

Конструкция устройства

Инструмент BURR-OFF® имеет моноблочную конструкцию. При необходимости можно изменить режущие кромки для обработки только передней или только задней стороны отверстия.

Все инструменты BURR-OFF®, кроме моделей CP-4 - CP-9, оснащены ползуном для регулировки натяжения, при помощи которого осуществляется регулировка величины съема материала.

Стандартные и специальные модификации инструмента разработаны в соответствии с потребностями.

Помимо стандартных инструментов BURR-OFF®, по запросу возможна поставка специального инструмента – для обработки отверстий большого диаметра, под другие стандарты, а также специальные исполнения в соответствии с конкретными требованиями, для этого необходимо отправить запрос на технико-коммерческое предложение с чертежом детали.



Инструменты CP-4 - CP-13 для обработки отверстий от 1,57 мм до 5,56 мм имеют режущие кромки только на одном усике. Инструменты для обработки отверстий большого диаметра на обоих.

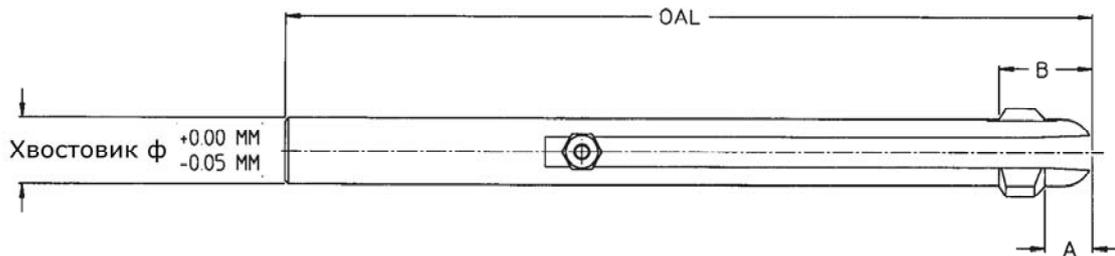
Стандартные технические характеристики

Модель	Размер отверстия	Диаметр	Общая длина	Размер А	Размер В
CP-4	1,57-1,98	1,55	76,2	2,11	5,56
CP-5	1,98-2,39	1,96	76,2	2,11	5,56
CP-6	2,36-2,77	2,34	101,6	2,36	6,35
CP-7	2,77-3,17	2,74	101,6	2,36	6,35
CP-8	3,17-3,55	3,14	101,6	3,30	7,62
CP-9	3,55-3,96	3,53	101,6	3,30	7,62
CP-10	3,96-4,36	3,93	101,6	3,30	7,62
CP-11	4,36-4,74	4,34	101,6	3,30	7,62
CP-12	4,74-5,15	4,72	101,6	3,30	9,39
CP-13	5,15-5,56	5,13	101,6	3,30	9,39
CP-14	5,56-5,94	5,53	101,6	6,35	12,7
CP-15	5,94-6,35	5,91	101,6	6,35	12,7
CP-16	6,35-6,75	6,32	101,6	6,35	12,7
CP-17	6,75-7,13	6,73	101,6	6,35	12,7
CP-18	7,13-7,54	7,11	101,6	6,35	12,7
CP-19	7,54-7,95	7,51	101,6	7,36	13,71
CP-20	7,95-8,33	7,92	101,6	7,36	13,71
CP-21	8,33-8,71	8,3	101,6	7,36	13,71
CP-22	8,71-9,11	8,68	101,6	7,36	13,71
CP-23	9,11-9,52	9,09	101,6	7,36	13,71
CP-24	9,52-9,9	9,49	112,5	8,12	13,97
CP-25	9,9-10,31	9,88	112,5	8,12	13,97
CP-26	10,31-10,71	10,28	112,5	8,12	13,97
CP-27	10,71-11,09	10,66	112,5	8,12	13,97
CP-28	11,09-11,5	11,07	139,7	8,89	15,74
CP-29	11,5-11,88	11,48	139,7	8,89	15,74
CP-30	11,88-12,29	11,86	139,7	8,89	15,74
CP-31	12,29-12,7	12,26	139,7	8,89	15,74
CP-32	12,7-13,08	12,67	177,8	9,65	17,27
CP-33	13,08-13,48	13,05	177,8	9,65	17,27

Модель	Размер отверстия	Диаметр	Общая длина	Размер А	Размер В
CP-34	13,48-13,89	13,46	177,8	9,65	17,27
CP-35	13,89-14,3	13,84	177,8	9,65	17,27
CP-36	14,3-14,68	14,27	190,5	10,66	20,82
CP-37	14,68-15,08	14,65	190,5	10,66	20,82
CP-38	15,08-15,46	15,06	190,5	10,66	20,57
CP-39	15,46-15,87	15,44	190,5	10,66	20,57

Все размеры указаны в миллиметрах

Инструменты для обработки отверстий диаметром до 25,4 мм доступны по запросу. Также инструменты BURROFF® доступны в дюймовом исполнении.



Примечание: В моделях CP-20 – CP-40 хвостовик оснащен приводной лапкой.

Рекомендации по регулировке и работе инструмента

Быстрая и простая регулировка

Количество снимаемого материала зависит от твердости материала. Для регулировки силы резания необходимо ослабить винт ползуна регулировки натяжения и переместить его вверх или вниз вдоль паза.

Скорость подачи

Как и при работе с инструментом BURRAWAY®, используется скорость подачи как для стандартных сверл HSS.

Обслуживание инструмента и затачивание режущих кромок

Периодически необходимо осматривать инструмент BURROFF® на предмет наличия грязи и посторонних частиц. И при необходимости производить очистку инструмента. Режущие кромки можно затачивать до четырех раз, что позволяет продлить их срок службы. Подробнее о процессе заточки см. рис. 2 ниже.

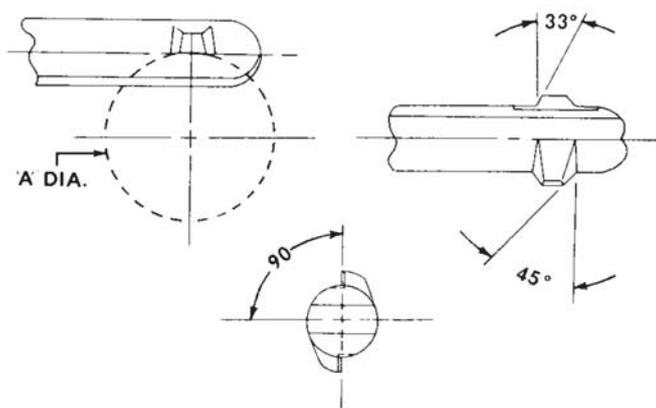


Рис. 2

Размер инструмента	Диаметр заточного круга, размер А
CP-4 ... CP-11	15,7
CP-12 ... CP-27	19,1
CP-28 ... CP-35	22,1
CP-36 ... CP-40	31,7

При помощи заточного круга диаметром А необходимо вручную снять 0,25 – 0,38 мм. Опционально можно использовать плоскую переднюю поверхность.